

JM[®] INSULATING FIREBRICK

VATROSTALNE IZOLACIONE OPEKE



FIZIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	Opeke bele boje
Debljina	64 ili 76 mm
Temperatura	1260°C-1650°C
Pakovanje	Kutija



OPIS

Seriya **JM[®] INSULATING FIREBRICK** je vodeća u industriji u primenama kao što su petrohemija, metali, keramika i staklo, gde je mogućnost rada u okruženjima sa klasifikacionom temperaturom do 1650°C ključna.

JM[®] INSULATING FIREBRICK serije su proizvedene od vatrostalnih glina visoke čistoće, sa postepenim dodavanjem aluminijum oksida za proizvode na višim temperaturama i pažljivo doziranim organskim punilom, koje sagoreva tokom proizvodnje kako bi se dobila ujednačena, kontrolisana struktura pora.

Svaki tip opeke je formulisan da zadovolji specifične termičke i fizičke zahteve i obrađen je do preciznih tolerancija na svih šest strana.

Naša **INSULATING FIREBRICK** serija - JM, K i TJM - pruža velike uštede energije za mnoga tržišta, a naša globalna proizvodna pokrivenost omogućava kompaniji MORGAN ADVANCED MATERIALS - THERMAL CERAMICS da zadovolji vaše regionalne i globalne zahteve primene.

Takođe je dostupan sveobuhvatan asortiman maltera koji odgovara različitim vrstama opeke..

PREDNOSTI

- Niska toplotna provodljivost;
- Niska akumulacija toplote;
- Visoka čistoća, konzistentne sirovine;
- Nizak sadržaj soli gvožđa i alkalnih metala daje visoku vatrostalnost pod opterećenjem u radnim uslovima;
- Visoka čvrstoća na pritisak u toplom stanju;
- Uske tolerancije dimenzija;
- Dostupne su opeke, ploče i posebni oblici u velikih dimenzija;
- Namenski dizajnirano pakovanje štiti opeke tokom transporta i olakšava rukovanje na licu mesta.

PRIMENA

- Peći za pečenje anoda od aluminijuma, primarne elektrolitičke ćelije, peći za održavanje i topljenje i sekundarne peći za pretapanje;
- Za grejače u petrohemiji, dimnjake, posude za rafinaciju i reaktorske komore;
- U industriji gvožđa i čelika, za kaupere visoke peći, peći za termičku obradu i cinkovanje;
- U metalurgiji, za peći za termičku obradu i atmosferske peći;
- U industriji keramike, uključujući peći za kućnu i laboratorijsku upotrebu;
- U industriji stakla;
- Za primarne i sekundarne ozide u industrijskim pećima

NAJVAŽNIJE KARAKTERISTIKE

		JM23	JM26	JM26 HD	JM28	JM30	JM30 HA
Klasifikaciona temperatura	°C	1260	1430	1400	1540	1650	1650
ISO 2245 Klasifikacija		125 0,5L	140 0,8L	-	150 0,9L	160 1,0L	-
Oznaka opeke		23	26	26-HD	28	30	30-HA
Gustina (ASTM C134)	kg/m ³	480	800	920	890	1020	1250
Modul savijanja ASTM C133	MPa	1,0	1,5	2,2	1,8	2,0	2,1
Čvrstoća na hladno drobljenje ASTM C133	MPa	1,0	1,6	3,5	2,1	2,3	3,2
Reverzibilno linearno termičko širenje	max. %	0,5	0,5	-	0,6	0,6	-
Karakteristike na visokim temperaturama							
• Linearno skupljanje (ASTM C210) nakon 24 sata izotermnog zagrevanja na:							
1230°C	%	-0,4					
1290°C	%						
1400	%		-0,2	-0,3			
1510	%				-0,4		
1620	%					-0,6	±0,1
• Toplotna provodljivost na srednjoj temperaturi (ASTM C 182) od:							
400°C	W/m.K	0,14	0,25	0,33	0,30	0,36	0,47
600°C	W/m.K	0,16	0,27	0,35	0,32	0,37	0,48
800°C	W/m.K	0,17	0,30	0,37	0,34	0,37	0,49
1000°C	W/m.K	0,19	0,33	0,39	0,36	0,38	0,50
1100°C	W/m.K	-	0,33	-	0,36	0,39	0,51
1200°C	W/m.K	-	-	-	-	0,39	-
• Hemijski sastav							
Al ₂ O ₃	%	37,0	58,0	58,0	67,1	71,5	79,7
SiO ₂	%	45,5	38,8	38,8	30,0	26,9	18,0
Fe ₂ O ₃	%	0,9	0,8	0,8	0,6	0,5	0,4
TiO ₂	%	0,5	0,3	0,3	0,5	0,4	0,3
CaO	%	15,2	0,1	0,1	0,1	0,2	0,1
Mgo+Na ₂ O+K ₂ O	%	1,9	1,9	1,9	1,0	0,8	0,7

Vrednosti navedene u tabeli su tipične vrednosti dobijene u skladu sa prihvaćenim metodama ispitivanja i podložne su normalnim proizvodnim varijacijama. Isporučuju se kao tehnički servis i podložni su promeni bez prethodne najave. Zbog toga, podaci sadržani ovde ne bi trebalo da se koriste u tačne specifikacije. Konsultujte ovlašćenog distributera da biste dobili aktuelne informacije.